

Rastbolzen
mit Präzisionspositionierung, Raststift zylindrisch

AUSFÜHRUNG

Form

- **B**: ohne Rastsperre
- **C**: mit Rastsperre

Stahl

- brüniert
- Raststift gehärtet und geschliffen

Knopf Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)

- schwarz, matt
- nicht demontierbar

INFORMATION

Rastbolzen GN 817.3 ermöglichen preisgünstige Präzisionspositionierungen, wenn DIN 179 (siehe Seite 1008) verwendet werden.

Dazu wird eine Positionierbuchse DIN 179 (siehe Seite 1008) eingesetzt, wobei Maß l_3 des Rastbolzens der Buchsen- bzw. Führungslänge entspricht.

Die Positioniergenauigkeit hängt also nicht von der Führung des Bolzens in der Rastmechanik ab, sondern von der Präzision der Positionierbuchse (Bohrungstoleranz F7) und des Bolzens (Toleranz h7). Beide Elemente sind gehärtet und geschliffen. Selbstverständlich hat auch die Führungslänge einen Einfluss auf die Genauigkeit der Positionierung.

Form C mit Rastsperre wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

- Übersicht der Bauarten von Rastbolzen (siehe Seite 738)

ZUBEHÖR

- Positionierbuchsen DIN 179 (siehe Seite 1008)

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)

KONSTRUKTIONS- UND MONTAGEHINWEISE

Je Rastbolzendurchmesser d_1 stehen zwei Bolzenlängen l_1 zur Auswahl.

Die Länge l_3 muss ein vollständiges Ausrasten des Raststiftes sicherstellen, Buchsenlänge und Plattendicke plus eventuellem Spalt können darin in gewissen Grenzen gewählt werden.

Zur Aufnahme der Buchsen mit der Toleranz n6 ist in der Regel eine dem Außendurchmesser entsprechende Bohrung mit der Toleranz H7 vorgesehen.

Ein Auszug von geeigneten Positionierbuchsen DIN 172 (siehe Seite 1006) und DIN 179 (siehe Seite 1008) ist zusammengestellt.

* Geben Sie die Form der Rastbolzen an (B oder C)

- B** ohne Rastsperre **C** mit Rastsperre

GN 817.3

Artikelnummer	d_1 h7	l_1	l_2	l_3	b	d_2	d_3	d_4	k	l_4	l_5	l_6	Federdruck in N $\approx$ Anfang	Federdruck in N $\approx$ Ende	
GN 817.3-6-18-*	6	18	9	9	13	23	4.3	34	23	45	6	25	6	25	43
GN 817.3-6-24-*	6	24	9	15	13	23	4.3	34	23	45	6	25	6	25	45
GN 817.3-8-20-*	8	20	10	10	16	28	5.5	38	26	51	8	27	8.5	28	74
GN 817.3-8-26-*	8	26	10	16	16	28	5.5	38	26	51	8	27	8.5	28	77
GN 817.3-10-24-*	10	24	12	12	16	28	5.5	38	26	51	8	27	9.5	38	83
GN 817.3-10-32-*	10	32	12	20	16	28	5.5	38	26	51	8	27	9.5	38	100

Gewicht bezieht sich auf Form B

